



**GLC 300 MC2**  
**GLC 450 MC2**

ΜΗΧΑΝΕΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ  
MIG / MAG MC2  
ΜΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΑΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ

## ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

- ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ
- MIG / MAG
- με συνεργειακό σύστημα

## ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ :

Παρέχουν την δυνατότητα για ρύθμιση των παραμέτρων συγκόλλησης, από τον τροφοδότη σύρματος .

Έχουν εύχρηστο πίνακα χειρισμού, για ρύθμιση όλων των παραμέτρων συγκόλλησης και ψηφιακές ενδείξεις ρεύματος .

Έχουν συνεργειακό σύστημα .

Έχουν αποθηκευμένες παραμέτρους συγκόλλησης για όλα τα κοινά μέταλλα, αέρια και σύρματα συγκόλλησης .

Παρέχουν πλούσιο βασικό εξοπλισμό .



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	GLC 300 MC2	GLC 450 MC2
ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑ / ΣΥΧΝΟΤΗΤΑ	3 x 400V / 50 Hz	3 x 400V / 50 Hz
ΤΑΣΗ ΣΕ ΚΕΝΟ	65 V	76 V
ΠΕΔΙΟ ΡΥΘΜΙΣΗΣ	40A/15V - 300A/29V	40A/15V - 450A/36,5V
ΚΥΚΛΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ στο 60% ED	300 A σε 29 V	450 A σε 36,5 V
ΚΥΚΛΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ στο 100% ED	240 A σε 26 V	350 A σε 31 V
ΤΑΧΥΤΗΤΑ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑΣ ΣΥΡΜΑΤΟΣ	0 .. 30 m/min	0 .. 30 m/min
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΜΗΧΑΝΗΣ	1060x495x875 mm	1060x495x875 mm
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗ ΣΥΡΜΑΤΟΣ	620x385x255 mm	620x385x255 mm
ΒΑΡΟΣ ΜΗΧΑΝΗΣ	141 kg	171 kg
ΒΑΡΟΣ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗ ΣΥΡΜΑΤΟΣ	21 kg	21 kg
ΒΑΘΜΟΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ	IP23	IP23
ΤΥΠΟΣ ΨΥΞΗΣ	F	F
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΣΕ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	-10 έως +40° C	-10 έως +40° C
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΣΕ ΥΓΡΑΣΙΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	50% σε 40°C 90% σε 20°C	50% σε 40°C 90% σε 20°C
ΚΛΑΣΗ ΜΟΝΩΣΗΣ	F (155°C)	F (155°C)