



**QINEO® STEP 350**  
**QINEO® STEP 450**  
**QINEO® STEP 600**

**ΜΗΧΑΝΕΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ MIG  
ΜΕ ΣΥΝΕΡΓΕΙΑΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ**

## ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

- ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ
- MIG / MAG



## ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ :

Έχουν συνεργειακό σύστημα .

Έχουν αποθηκευμένες παραμέτρους συγκόλλησης για όλα τα κοινά μέταλλα, αέρια και σύρματα συγκόλλησης .

Έχουν εύχρηστο πίνακα χειρισμού, με ποτεσιόμετρα ρύθμισης των παραμέτρων συγκόλλησης και ψηφιακές ενδείξεις ρεύματος .

Έχουν στιβαρή κατασκευή .

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	QINEO STEP 350	QINEO STEP 450	QINEO STEP 600
ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑ / ΣΥΧΝΟΤΗΤΑ	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
ΤΑΣΗ ΣΕ ΚΕΝΟ	16 - 40 V	19 - 46 V	17 - 54 V
ΘΕΣΕΙΣ ΔΙΑΚΟΠΤΗ	2 x 10	3 x 10	4 x 10
ΠΕΔΙΟ ΡΥΘΜΙΣΗΣ	40 A - 350 A	40 A - 450 A	40 A - 600 A
ΚΥΚΛΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ στο 60% ED	350 A / 31,5 V	450 A / 36,5 V	600 A / 44 V
ΚΥΚΛΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ στο 100% ED	270 A / 27,5 V	350 A / 31,5 V	465 A / 37,5 V
ΤΑΧΥΤΗΤΑ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑΣ ΣΥΡΜΑΤΟΣ	0 - 24 m/min	0 - 24 m/min	0 - 24 m/min
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΜΗΧΑΝΗΣ compact	1226x630x741 mm	1226x630x741 mm	1226x630x741 mm
ΒΑΡΟΣ ΜΗΧΑΝΗΣ compact	189 kg	226 kg	280 kg
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΜΗΧΑΝΗΣ	1226x630x942 mm	1226x630x942 mm	1226x630x942 mm
ΒΑΡΟΣ ΜΗΧΑΝΗΣ	201 kg	238 kg	292 kg
ΒΑΘΜΟΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ	IP23	IP23	IP23
ΤΥΠΟΣ ΨΥΞΗΣ	F	F	F
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΣΕ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	-10 έως +40 °C	-10 έως +40 °C	-10 έως +40 °C
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΣΕ ΥΓΡΑΣΙΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ	50% σε +40°C 90% σε +20°C	50% σε +40°C 90% σε +20°C	50% σε +40°C 90% σε +20°C